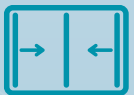




## Características



Puertas deslizables de alta eficiencia



Sistema de ruedas resistentes



Termostato mecánico



Canastilla



Termómetro externo






Gabinete interno con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza






Cerradura + juego de llaves

**Dimensiones externas (mm)**

	Altura:	910
	Ancho:	1040
	Profundidad:	650

**Dimensiones internas (mm)**

	Altura:	725
	Ancho:	920
	Profundidad:	530

Volumen bruto:	309 L
Canastilla:	1
Capacidad por contenedor 53':	88 unidades

---

**Especificaciones técnicas**

Refrigerante:	R290
Compresor:	1/4 HP
Condensador:	WOT
Control:	Termostato Mecánico
Motor:	Polo sombreado
Rango de temperatura:	-18°C a -23°C
Sistema de ruedas:	2 ruedas con freno 2 ruedas sin freno

---

Sistema de seguridad:	Cerradura + Juego de llave
-----------------------	----------------------------

---

Voltaje / Frecuencia:	115 V/60 Hz
Consumo de energía (KWh/24h):	3.50
Tipo de cable de alimentación:	NEMA 5-15B